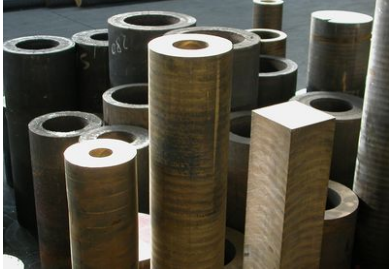
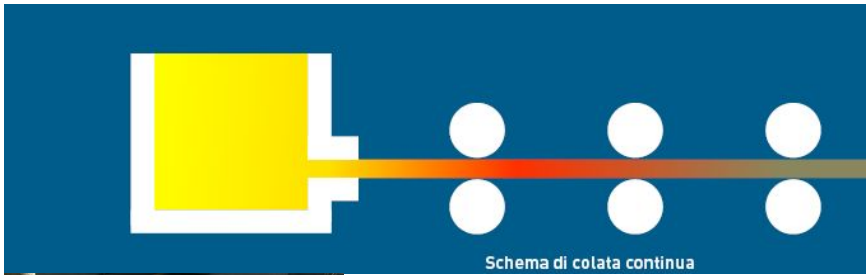


There are no translations available.





## COLATA CONTINUA BRONZO

Le barre di bronzo ottenute con la COLATA CONTINUA presentano una notevole compattezza dalla periferia al cuore, con una costanza delle caratteristiche meccaniche ed un'ottima lavorabilità all'utensile. L'ulteriore possibilità di essere rullate rende questo tipo di barra idonea all'impiego su macchine automatiche.

Possiamo fornire barre **TONDE**, **FORATE**, **QUADRE** e **RETTANGOLARI** a colata continua.

- Tondi fino al diametro 330
- Tubi fino al diametro 330
- Quadre fino al 200x200
- Piatte fino alla sezione 310x100

Le superfici perfettamente lisce e la precisione dimensionale permettono minimi sovra-metalli di lavorazione che consentono un notevole risparmio economico.

Questo tipo di colata permette la produzione di barre di lunghezza teoricamente infinita a sezione tonda piena, tonda forata, quadra, rettangolare come anche di profili speciali.

Le barre, prodotte normalmente nella lunghezza commerciale di 3 metri sono particolarmente adatte per l'impiego su torni automatici.

Nella colata continua, il metallo fuso viene versato in un crogiolo. Da qui viene diretto verso un refrigeratore all'uscita del quale si trova la conchiglia in grafite che determinerà la sagoma della barra in bronzo che si vorrà produrre.

Le barre vengono fornite nella lunghezza standard di 3000 - 2000 - 1000 - 600 - 500 mm ma è possibile tagliare spezzoni su misure con segatrice a nastro automatica e semi automatica.

Le barre piatte in bronzo normalmente sono realizzate in colata continua alla sezione richiesta o standard, oppure è possibile ricavare tutte le sezioni partendo da piastre sempre realizzate in colata continua di larghezza 300-310 mm di spessori a partire dai 10/12 mm fino ai 100 mm. Questa soluzione è molto apprezzata in quanto riduce i tempi di consegna della barra di bronzo richiesta senza dover aspettare il tempo necessario per produrla partendo direttamente dalle piastre che teniamo sempre pronte a stock nelle diverse leghe di bronzo e bronzo-alluminio.

Le barre tonde e forate sono sempre maggiorate di 1-2 mm rispetto alla misura nominale in quanto questo minimo sovra-metallo è sufficiente a ricavare la misura finita indicata come nominale (esempio: Nominale/finita dia. 200x100---> Reale dia. 202x98)

La Fonderia Pagliotti oltre a fornire le **BARRE DI BRONZO A COLATA CONTINUA** può fornire anche:

**TUBI CENTRIFUGATI IN BRONZO** di leghe di bronzo allo stagno, bronzo-alluminio (bral, xantal, ecc.), bronzi al piombo nonché leghe speciali di ottone al manganese.

**BARRE IN GHISA ESTRUSE A COLATA CONTINUA** in sezioni tonde, quadre, piatte. E' anche possibile la realizzazione di tubi in ghisa ottenuti per foratura profonda.

**METALLI NON FERROSI** come **OTTONE, ALLUMINIO, RAME** in barre tonde, quadre, piatte e in sezioni tagliate su misura.

**PARTICOLARI IN BRONZO AUTOLUBRIFICANTE CON INSERTI IN GRAFITE** in formati

commerciali standard ed in formati speciali realizzati secondo il disegno del cliente.